

紹介元 あたほ環境機構(株) 古田周

会社名	(有)吉川製作所	ホームページ	http://www.yoshikawa-eng.com
KES.NO.	KES2-HI-0067		
登録範囲	一般自動車部品の開発、試作品の製作・モータースポーツ部門の開発、試作品の設計、製作	連絡先	営業部 係長 飯塚祐介 住所:〒411-0907 静岡県駿東郡清水町伏見517-1

ホームページ



環境宣言

基本理念

有限会社吉川製作所は、地球環境の保全が人類共通の最重要課題の一つであることを認識し、全組織を挙げて環境負荷の低減に努力します。

方針

有限会社吉川製作所は、一般自動車部品の開発、試作品の製作・モータースポーツ部門の開発、試作品の設計、製作に関わる全ての活動、製品及びサービスに関わる環境影響を低減するために、次の方針に基づき環境マネジメント活動を推進して地球環境との調和を目指します。

1. 当社の活動、製品及びサービスに関わる環境影響を常に認識し、環境汚染の予防を推進するとともに、環境マネジメント活動の継続的改善を図ります。
2. 当社の活動、製品及びサービスに関わる環境関連の法的及びその他の要求事項を遵守します。
3. 当社の活動、製品及びサービスに関わる環境影響のうち、以下の項目を環境管理重点テーマとして取り組みます。

- (1) 再製作によるムダの排除
- (2) 省エネスタイルの推進
- (3) 環境イベントの実施
- (4) 5S3定活動の徹底
- (5) 環境ブログの発信

4. 一人ひとりが環境負荷低減活動を積極的に実践できるように、この環境宣言を全従業員に周知するとともに社外へも公表します。

上記の方針達成のために、目標を設定し、定期的に見直し環境マネジメントシステムを推進します。

制定日 2006年 4月 1日
改訂日 2012年 4月 1日
有限会社吉川製作所
代表取締役社長 吉川安敏

吉川製作所は
KES環境マネジメントシステムの
認証を取得しました。

KES環境マネジメントシステムについて詳しくは [KES認証事業部](#)

これらの活動の他に
社内オークションを実施

使用可能な不用品を1点
100円～1000円程度で
リユースしています

あたほ事務所の扇風機も
ここで購入させて頂きました
(500円)



<工場の緑化運動> ↑ エコカーテンを実施しました。



吉川製作所では日頃から、エコを身近に感じられるようさまざまな活動を取り入れています。工場内の環境整備はもちろんのこと、自主的に周辺地域への働きかけを行うことで、地域の環境改善の役割をも担っていきたい、私たちは考えます。

「ものづくりに携わる責任」

それを形にいくために、吉川製作所では今後もさまざまな活動を行っていきます。

<地域のクリーン活動>
← 工場周辺地域の清掃を定期的に行なっています。



異次元の試作品質。



平面・直角・円筒・精密な加工を要する加工

図面・データから
試作部品製作業務を一貫対応
超特急対応に特化した
フレキシブルな体制
独自の品質管理体制を構築
異次元の試作品質を
ご提供しながら
コストもトータルリデュース

試作部品製作のトータルメーカー

【 casting 】 砂型鑄造・石膏鑄造 型製作～鑄造 熱処理まで	【 鋸切削 】 ブロック材取得 ブロック材を鑄造成型	【 放電加工 】【 齒切り 】 【 研磨 】【 ホーニング 】
【 精密加工 】 五軸マシニングセンター 複合CNC旋盤加工機	【 サブアセンブリ 】 組み付け・圧入 【 共加工 】	【 熱処理 】 浸炭・高周波 【 表面処理 】【 塗装 】 【 含浸処理 】
【 検査 】 恒温精密測定室（三次元測定、形状・粗さ・真円度測定） 水没式エアリークチェック（鑄造素材の鑄巣・気密性試験）		
【 納入後のトレーサビリティ管理 ・ 保証 】		

吉川製作所の「対応力」一貫対応試作のパイオニアとして。

試作に正解はありません
培ってきたノウハウを駆使し
最適な試作手法をご提案いたします

試作ソリューションサービス

砂型精密鑄造 + 精密加工

自動車開発試作部品をはじめとした性能試験用試作では、圧倒的な実績を誇ります。

アルミ・AC材（AC2A/2B/4A/4B/4C/7A）・熱処理（T4/T5/T6）、マグネシウム材（AZ91）、アルミダイカスト材（ADC12）、高熱伝導ダイカスト材（HT-1/DMS）などを使用し、砂型精密鑄造にて素材を製作します。この素材に精密加工を施し、試作品製作を行います。エアリークチェックによる鑄巣の確認も含め、素材からの一貫保証が可能です。

石膏鑄造 + 精密加工

より量産品・実製品に近い試作をご提供いたします。

石膏鑄造材特有の、細部まで精巧な形状（±0.15mmまで素材対応可能）、ダイカストと同程度の精粗（面粗さRa1.3a～2.6a）、薄肉形状（0.8mmまで素材対応可能）はダイカスト製品の試作には最適です。アルミダイカスト材（ADC12）・マグネシウム材（AZ91）も使用可能ですので、放熱性・耐摩耗性の試験や、ダイカスト移行直前の試作には特にお勧めします。

ブロック材 + 鋸切削加工

短納期・少ロットでの試作に最適です。

アルミニウム・マグネシウム・ステンレス・鉄・貴金属・銅といった金属素材、ナイロン・ポリアセタール・ABSといった樹脂材から、チタン等難削材といった様々な素材から、5軸マシニングセンター、複合加工機を駆使して鋸切削加工します。またアルミダイカスト材であるADC12、高熱伝導ダイカスト材のHT-1やDMSといった材料を鑄造にてブロック材に成型し、これを鋸切削加工対応することも可能です。

サブアセンブリ、組み付け後の共加工など、様々なご対応が可能です。
また追加加工の特急対応、設変時の臨時対応といった、刻一刻と変化する試作特有の動向にも柔軟に対応します。

これが、吉川製作所の「創造力」ものづくりのプロとして。

試作も、ダイカスト材で。

試作も、ダイカスト材で！
すごい技術！

異次元の
試作品質！

量産部品と同じ素材で試作可能
アルミ・マグネダイカスト材で 1 台から 試作できます
放熱性の評価試験（ヒートシンク等）など、様々な用途にご利用いただけます。

➤ 精密鑄造からの試作



ADC12材：石膏鑄造にて製作



ダイカスト用素材を使用し、石膏鑄造もしくは砂型鑄造により素材を製作、後加工にて精度調整いたします。

代表的な対応可能素材

アルミダイカスト材	ADC12
(高熱伝導材)	HT-1, DMS
マグネダイカスト材	AZ91D

その他、各種ダイカスト材に対応が可能です。



◎ 量産品と同等の外観・精度で試作したい

細部まで精巧な形状、ダイカストと同程度の
溝深、また溝間形状（0.5mm 程度まで可能）
の素材でも製作できます。
量産品（金型製作＋ダイカスト）のコストと
納期をかけず、量産品と同一の素材・同等の
形状で、試作品製作が可能です。



AZ91D材：石膏鑄造にて製作

➤ ブロック材からの試作



ADC12ブロック材：押出にて製作



ADC12ブロック材を鑄造で製作し、後加工にて加工精度調整（試作は試作）

◎ 個数を少なく、納期を早く

アルミダイカスト材・マグネダイカスト材ブロックから、
鋸切加工により試作品製作が可能です。

ブロック材が存在しない各種素材は、鑄造によりブロック材を製作し
鋸切加工対応することが可能です。

ダイカスト材試作について
興味がある
詳しい話を聞きたい
見積を取りたい
など、お気軽にご相談下さい。

【担当者窓口】

有限会社 吉川製作所
常務 吉川大輔

<TEL> 055-976-0300

<FAX> 055-976-0302

<Mail> info@yoshikawa-eng.com

※本業のダイカストと鑄造は異なるため、素材の密度・強度・硬度等、物性は異なります。

試作部品製作のトータルメーカー / 試作ソリューションサービス

有限会社 吉川製作所 〒411-0907 静岡県駿東郡清水町伏見 517-1
<http://www.yoshikawa-eng.com>



透明度

独自の透明加工技術により
注型素材から一貫製作します。
透明度を必要とする試作モデルの
実績が多数あり、高評価です。

耐熱性

従来のアクリル材と比較し
耐熱性が大きく向上しました。
実稼働試験での使用実績も多数。

高精度

注型素材と精密加工の連携により
アクリル材切断前には困難だった
高精度・複雑形状を可能にしました。



この透明度をぜひ 実感して下さい
(サンプル貸し出し致します)

素晴らしい透明度！

可視化 クリアモデル



《 試作採用実績の一例です 》

期間は仕掛け～加工品頭出しまで

- | | |
|------------|---------|
| ○ オイルパン | (3WEEK) |
| ○ インマニ | (4WEEK) |
| ○ ミッションケース | (5WEEK) |

可視化クリアモデル試作について
興味がある
詳しい話を聞きたい
見積を取りたい
など、お気軽にご相談下さい。

- 稼働試験時の可動部・流路確認に
- 展示会等のクリアサンプルに

【担当窓口】
有限会社 吉川製作所
常務 吉川大輔
<TEL> 055-976-0300
<FAX> 055-976-0302
<Mail> info@yoshikawa-eng.com